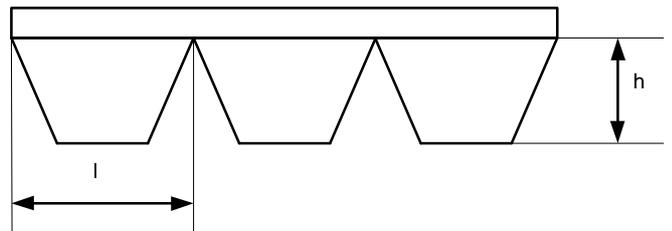


CARATTERISTICHE GENERALI



Sezione	l	h
3VJ	10	8
5VJ	16	14
SPCJ	22	18
AJ	13	8
BJ	17	11

Funzione

Collegamento flessibile tra motore e macchina per trasmettere forti potenze.

Ovunque c'è il rischio di battimenti o di movimenti orizzontali delle cinghie, l'impiego delle cinghie gemellate VECOBAND elimina il ribaltamento e fa sì che le cinghie non si urtino fra loro con le conseguenti perdite di potenza e riduzione di durata di vita (frantoi, miscelatori, macchine, compressori ecc.).

In certe trasmissioni, le cinghie gemellate VECOBAND possono essere equipaggiate di accessori sulla superficie dorsale e sostituire vantaggiosamente le cinghie esagonali. Le cinghie gemellate sono utilizzabili nel campo delle macchine agricole, in particolare per realizzare la frizione.

Concezione

Le cinghie gemellate VECOBAND sono composte da cinghie trapezoidali ad anello chiuso unite sulla base maggiore da un nastro rinforzato. Esse sono formate :

- da gomma sintetica a dosaggio equilibrato che assicura una durezza costante.
- da una armatura di cavi in poliestere ad elasticità controllata e ad alta capacità di trazione.
- da un semplice (per le sezioni A J e B J) e doppio (per le sezioni 3 V J, 5 V J e SPCJ) rivestimento di tela impregnata di gomma policloroprenica resistente al calore, all'olio, all'abrasione, e all'ozono.

Gamma di fabbricazione

- Cinghie di sezione stretta :
 - 3 V J (=9 J) : da 1 a 20 metri, manicotti da 40 profili.
 - 5 V J (=15 J) : da 2,1 a 20 metri, manicotti da 23 profili
 - SPCJ : da 2,3 a 20 metri, manicotti da 16 profili
- Cinghie di sezione classica :
 - A J : da 1,3 a 20 metri, manicotti da 26 profili
 - B J : da 2,1 a 20 metri, manicotti da 22 profili

I quantitativi minimi di fabbricazione variano in funzione delle sezioni e delle lunghezze.

Lunghezze

- Queste cinghie sono sempre definite dalla LUNGHEZZA EFFETTIVA (ISO 8419 per le sezioni 5V e 3V). Questa lunghezza corrisponde al diametro esterno delle pulegge di misura.
- Si trova anche, per costruzione, che essa corrisponde alla lunghezza reale dei cavi dell'armatura, cioè alla nostra lunghezza di confezionamento.
- Questa lunghezza, così come i diametri esterni delle pulegge, possono essere impiegati per i calcoli delle trasmissioni (rapporti di velocità, ecc...), in sostituzione delle dimensioni primitive abitualmente utilizzate.
- Non è più necessario dunque calcolare le lunghezze primitive o le lunghezze esterne o interne: la sola lunghezza EFFETTIVA è sufficiente a definire la cinghia.

COLMANT CUVELIER S.A.

rue Greuze - B.P. 529 - 59022 LILLE CEDEX - FRANCE

tél : (33) 03 20 67 79 01 - fax : (33) 03 20 67 79 79



Caratteristiche generali

- temperatura di utilizzo : - 20° a + 80°C.
- anti-elettrostaticità secondo la norma NF T 47 104 (ISO 1813).
- resistenza agli olii, agli idrocarburi e acidi diluiti accertata e comprovata dal API (Istituto Americano del Petrolio).
- perfetta resistenza all'azione della forza centrifuga.
- migliore smaltimento del calore a velocità elevata.
- utilizzabili con pulegge rispondenti alle seguenti norme :
 - sezioni 3 VJ e 5 VJ : norma ISO 5290
 - sezioni AJ et BJ norma NF ISO 5291
 - sezioni SPCJ norma ISO 4183 (pulegge standard)

COLMANT CUEVELIER VECOBAND**2 C** MADE IN FRANCE**Marchatura**

Sulle cinghie gemellate VECOBAND sono indicati chiaramente :

- la marca : COLMANT CUEVELIER VECOBAND
- la sezione : SPCJ (J per gemellate)
- il numero di profili : X 4
- la lunghezza effettiva : 3080 mm
- la data di fabbricazione (codici mese ed anno) : 2 C

Condizioni di immagazzinamento

La messa a magazzino delle cinghie deve il più possibile rispettare le seguenti condizioni :

- luogo di immagazzinamento secco, senza polvere, relativamente ben ventilato.
- temperatura fra + 5° e +25°C
- assenza di acqua di condensa con umidità massima dell'aria attorno al 65 %.
- evitare la luce diretta di sole e la forte luce artificiale che ha un alto tenore di raggi ultravioletti.
- evitare il contatto con prodotti chimici, solventi, benzina, lubrificanti, acidi, composti volatili, grassi.
- evitare la presenza di materiali capaci di produrre ozono, quali materiale elettrico ad alta tensione, motori elettrici od altro suscettibili di generare scintille o scariche elettriche.
- le cinghie immagazzinate non devono essere sottoposte a tensione, a compressione o ad deformazione.
- devono essere conservate a più di metro di radiatori o dalle altre fonti di calore.
- evitare il contatto con superfici metalli come il rame e il manganese.
- evitare ogni contatto con superfici abrasive, ad angolo e taglienti.
- anche i materiali di scatole, imballi e rivestimenti non devono contenere sostanze alle cinghie quali quelle prima ricordate.

Rotazione degli stocks : é auspicabile che le cinghie vengano fatte uscire dai magazzini operando in modo tale che quelle che restano di riserva stano quelle dell'ultima fabbricazione o arrivo.

Pulizia : La pulizia delle cinghie con acqua e sapone é quella più inoffensiva. Non sideveno impiegare né solventi organici quali tricloroetilene, tetracloruro di carbonio o etere di petrolio, né abrasivi e neppure strumenti appuntiti o taglienti. Le cinghie una volta pulite devono essere fatte asciugare a temperatura ambiente.

COLMANT CUEVELIER S.A.

rue Greuze - B.P. 529 - 59022 LILLE CEDEX - FRANCE

tél : (33) 03 20 67 79 01 - fax : (33) 03 20 67 79 79

COLMANT CUEVELIER
TRANSMISSION